



Istruzioni per il lavaggio di indumenti in alta visibilità

Gli indumenti sporchi offrono una protezione inferiore. Gli indumenti ad alta visibilità devono essere lavati separatamente o insieme ad altri indumenti approvati secondo la normativa EN ISO 20471. Lavare al rovescio. Attenersi alle istruzioni di lavaggio sul capo. Non utilizzare detergenti che contengono sbiancanti ottici. Non utilizzare ammorbidente o candeggina. Chiudere tutte le cerniere prima del lavaggio. I capi in GORE-TEX® devono essere asciugati in macchina o stirati a bassa temperatura. Il calore contribuirà a riattivare la membrana.



Qualità Fristads – anche dopo numerosi lavaggi

In conformità alla dichiarazione di qualità Fristads, molti dei nostri prodotti sono approvati per il lavaggio industriale. L'etichetta PRO indica che il capo è testato per il lavaggio industriale secondo la normativa ISO 15797. L'etichetta PRO significa che il capo può essere lavato ad una temperatura minima di 60 ° C. Inoltre i nostri capi sono testati in alcune delle più grandi lavanderie Europee in collaborazione con i nostri clienti. L'ISO 15797 non è uno standard che può essere utilizzato per la certificazione di un indumento. È un metodo di prova industriale per le lavanderie industriali ed è l'etichettatura PRO a indicare la procedura di lavaggio. Cerca il simbolo PRO accanto all'articolo per scoprire se l'indumento sia dotato di etichettatura PRO. Leggi di più su fristads.com.

Istruzioni per il lavaggio

notare che è importante utilizzare detersivo per indumenti colorati solo quando si lavano capi colorati.



Lavaggio, processo normale, alla temperatura specificata.



Lavaggio, processo leggero, alla temperatura specificata.



Lavaggio, processo molto leggero, alla temperatura specificata.



Non candeggiare.



È consentita qualsiasi candeggina.



In asciugatrice a max. 80° C, temperatura normale.



In asciugatrice a max. 60° C, bassa temperatura.



Non asciugare in macchina.



Stirare a temperatura della piastra max. di 210° C.



Stirare a temperatura della piastra max. di 160° C.



Stirare a temperatura della piastra max. di 120° C, senza vapore.



Non stirare.



Lavaggio a secco professionale con tetra cloro etilene e tutti i solventi indicati per il simbolo P, processo normale.



Non lavare a secco.